



MAGNUM

JAULA PARA TRANSPORTE DE POLLO VIVO

Resistente jaula de alta densidad para transporte de pollos vivos.

Características

- Fabricada con plástico 100% virgen y aditivo UV bajo el cumplimiento de la norma FDA y EED.
- Resistente a temperaturas de 120°C a - 40°C.
- Resistente y durable bajo el uso rudo.
- Superficies lisas con bordes pulidos para un mejor manejo de aves.
- Puerta corrediza para fácil carga de aves.
- Colores atractivos y distintivos según sea el caso.
- Cantidad de carga (Interna): 35 kg (10-12 pollos).
- Dimensiones de 97cm x 57cm x 28cm.
- Puerta superior: Corrediza de 42 x 38 cm.
- Capacidad de carga (Estiba): 1.000 kg.
- Peso: 8,250 kg.



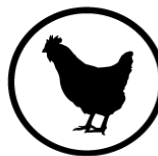
Beneficios

- Mayor protección.
- Facilita la manipulación de las aves.
- Ergonomía en su diseño para no lastimar patas y pechugas.
- Buena aeración por su cuadrícula evitando el estrés calórico.
- Fácil de lavar y desinfectar.

Presentación.

Un juego de todas las piezas en desensamble.

Para uso en



Distribuido por:

SEPHNOS S.A. DE C.V.
Av. México Japón #312 Ciudad Industrial, Celaya, Gto, México.
Tel: +52 461 61 15640
ventas@sephnos.com

Producto fabricado por SEPHNOS

www.sephnos.com

Maximizamos su Productividad