



WINNER®

Comedero-bebedero plástico reforzado y ergonómico para aves en jaula o fuera de ella.

Características

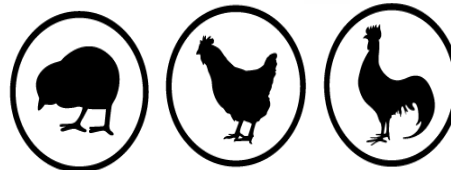
- Fabricado con plástico 100% virgen y aditivos, que le otorgan una alta resistencia y durabilidad.
- Capacidad 250 ml.
- Bordes y superficies lisas y suaves con un desnivel hacia el centro.
- Fuertes estructuras de fijación a la jaula.

Beneficios

- Diseño ergonómico que estimula a las aves a comer y beber.
- Mantiene altas condiciones de higiene.
- Diseño pensado para que el alimento fluya justamente al centro para evitar daño al pico.
- Fácil lavado y desinfección.



Para uso en



MEDIDAS Y PESO POR EMPAQUE		
Cajas	Bolsa	Caja
Contenido	60 piezas	675 piezas
Medidas unidad de empaque (L x B x H)	17cm x 9cm x 98cm	57cm x 40cm x 48cm
Peso (kg)	1.72kg	20kg

SEPHNOS S.A. DE C.V.
Av. México Japón #312 Ciudad Industrial, Celaya, Gto, México.
Tel: +52 461 61 15640
ventas@sephnos.com

Distribuidor

Producto diseñado y patentado por SEPHNOS

www.sephnos.com

Maximizamos su Productividad