



# HÉRCULES

## JAULA PARA TRANSPORTE DE POLLO VIVO

Resistente jaula de alta densidad para transporte de pollos vivos. Por ser apilables, reducen hasta en un 50% los costos de embarque.

### Características

- Fabricada con polietileno de alta densidad 100% virgen + aditivo UV bajo cumplimiento de normas FDA y EEC.
- Diseño que permite mejor ventilación y mayor protección para sus animales.
- Tamaño: 9": 90.17 x 59.69 x 22.86cm / 11": 90.17 x 59.69 x 27.94 cm.
- Puerta superior: 31.75 x 41.94 cm.
- Capacidad de carga (estiba): 800 kg.
- Cantidad de carga (Interna): 35 kg (10-12 aves).  
Peso:
- Jaula de 9" de altura : 5,710 kg.
- Jaula de 11" de altura con extensión: 6,555 kg.



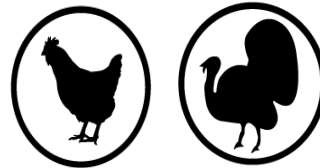
### Beneficios

- Reducción de costos de embarque.
- Mayor protección a los animales.
- Jaula ergonómica.
- Buena aeración para evitar estrés calórico.

### Presentación.

Un juego de todas las piezas en desensamble.

Para uso en



SEPHNOS S.A. DE C.V.  
Av. México Japón #312 Ciudad Industrial, Celaya, Gto, México.  
Tel: +52 461 61 15640  
[ventas@sephnos.com](mailto:ventas@sephnos.com)

Distribuido por:

Producto fabricado por SEPHNOS

[www.sephnos.com](http://www.sephnos.com)

Maximizamos su Productividad