



REFLECTOR HILUX®

OPACO

Es un reflector de paredes sólidas no translúcidas de 46° de inclinación, diseñado especialmente para la industria avícola, con la finalidad de concentrar la luz a nivel del piso triplicando los luxes en el zénit factor extremadamente importante durante la vida del ave.

Características

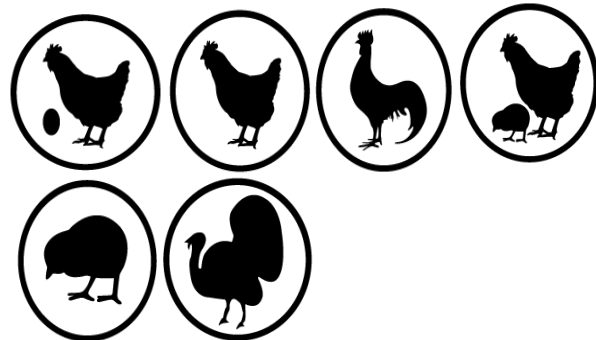
- Certificado por ser fabricado en plástico 100% virgen.
- Paredes sólidas donde no pasa la luz.
- Inyectado con protectores "UVA y UVB", retardadores anti-flama y aditivos varios.
- Ángulo de inclinación de la pared = 46°
- Gracias a su diseño, el estibado es fácil y rápido ocupando un mínimo espacio.
- Para uso con focos fluorescentes.
- Medidas: Altura 14cm x diámetro 30cm.
- Peso: 250 gramos.



Beneficios

- Para uso en cualquier tipo de ave.
- Potencializa 2.5 veces la luz evitando que la luz se dirija al techo y paredes.
- El ave recibe un mayor estímulo lumínico y por ende incrementa el consumo de alimento y aumenta su actividad en general.
- Reduce el número de focos instalados en la granja.
- No se quema
- Fácil lavado y desinfección.

Para uso en



MEDIDAS Y PESO POR EMPAQUE		
Cajas	Bolsa	Caja
Contenido	30 piezas	30 piezas
Medidas unidad de empaque (L x B x H)	31cm x 31cm x 60cm	68cm x 32cm x 31cm
Peso (kg)	8.20kg	8.80kg

SEPHNOS S.A. DE C.V.
 Av. México Japón #312 Ciudad Industrial, Celaya, Gto, México.
 Tel: +52 461 61 15640
ventas@sephnos.com

Distribuido por: